

EPOFOSF 80/20

serie

2

Antiruggine epossidica ai fosfati

Descrizione

Antiruggine epossidica ai fosfati con indurente poliammidico essiccante a temperatura ambiente.

Alla forza dei componenti epossidici aggiunge quella dei fosfati trovando valido impiego come primer nei sistemi ad elevata resistenza chimica, resistenza in atmosfera marina e industriale.

Idonea come fondo antiruggine protettivo per opere in metallo, nelle carpenterie di capannoni, impianti industriali, pali, macchine agricole, cancelli, infissi, ecc.

Colore: Rosso ossido, Grigio

Confezione: Kg. 20= Kg. 16 componente **A**- Kg. 4 componente **B**

Confezione: Kg. 4= Kg. 3 componente A- Kg. 1 componente B

Caratteristiche

- buon potere antiruggine
- facile applicazione
- buon potere coprente
- basso tenore di solventi
- aspetto eccellente

Resistenza

Resistenza agli agenti chimici:

EPOFOSF 80/20 è un'antiruggine che resiste agli agenti atmosferici anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.

Il prodotto comunque deve essere ricoperto con pitture di finitura.

Resistenza alla temperatura:

a secco fino a +90° C.

Applicazione

In casi normali applicare una mano di EPOFOSF 80/20;

in caso di media o forte aggressività, applicare almeno due mani di EPOFOSF 80/20

Preparazione delle superfici

Eliminare eventuali tracce di ruggine, olii o sporco di altra natura, mediante carteggiatura o altri mezzi meccanici.

Migliori prestazioni sono ottenute seguendo quanto segue:

sabbiare fino ad ottenere un grado SA 2 secondo DIN 55928, parte 4^a. In caso di limitate sollecitazioni di regola è sufficiente un grado ST3.

In caso di residui di ruggine contaminati da agenti chimici, è necessario sabbiare per ottenere una buona azione anticorrosiva.

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.

Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;

Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo

di spruzzo 68°-80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

Temperatura di applicazione

Non inferiore a 10° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; fare attenzione all'umidità di condensa.

Preparazione di EPOFOSF 80/20

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione. Unire e miscelare accuratamente il componente A (80 parti in peso) con il componente B (30 parti in peso). Diluire EPOFOSF 80/20 con il 15-20% di DILUENTE 540 EPOX.

Tempo di attesa tra le mani

Tra le mani di fondo applicare appena appassito, o dopo 12 ore a 20° C.

Tra mano di fondo e mano di finitura: almeno 24 ore a 20° C.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi .

Essiccazione:

fuori polvere dopo 2 ore a +20° C.

indurito in 24 ore a +20° C.

l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni in funzione dello spessore e della temperatura.

Pulizia degli attrezzi: con diluente 540 EPOX.

Conservazione nelle confezioni originali ben chiuse a temperatura compresa tra +5 e +35° C.

Componente **A**: circa 2 anni; Componente **B**: circa 1 anno.

Resa e altri dati tecnici

Resa pratica: 5 m²/Kg = 0,200 Kg/m² (spessore 40µm)

Peso specifico: 1,5 ± a 0,05 a 20° C.

Residuo secco: 67% ± 2

Viscosità: 120-140" F./4 a 20° C.

Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.